

## 打造安全可靠高质量的炼化公用工程——中国石油广西石化

### 之广西石化含硫原油配套工程项目（Q 石油化工）

**中国石油天然气集团公司**（China National Petroleum Corporation，英文缩写“CNPC”，中文简称“中国石油”）是国有重要骨干企业，是以油气业务、工程技术服务、石油工程建设、石油装备制造、金融服务、新能源开发等为主营业务的综合性国际能源公司，是中国主要的油气生产商和供应商之一，2012 年在世界最大 50 家石油公司综合排名上升至第 4 位，财富 500 强位居第 6 位。公司实施资源战略、市场战略和国际化战略，目标是到 2015 年基本建成综合性国际能源公司，2020 年全面建成世界水平的综合性国际能源公司，业务领域涵盖：

- 油气业务：勘探与生产、炼油与化工、销售、天然气与管道；
- 工程技术服务：物探、钻井、测井、井下作业；
- 石油工程建设：油气田地面工程、管道施工、炼化装置建设；
- 石油装备制造：勘探设备、钻采装备、炼化设备、石油专用管、动力设备；
- 金融服务：资金管理、金融保险；
- 新能源开发：非常规油气资源、生物质能等可再生能源。



**中石油广西石化 1000 万吨/年炼油工程**总投资 151 亿元，是广西迄今为止单项投资最大的项目。该炼油厂主要包括 1000 万吨/年常减压蒸馏、350 万吨/年重油催化裂化、220 万吨/年连续重整、220 万吨/年蜡油加氢裂化等十余套主体生产装置，以及公用工程、罐区、码头及码头库区、铁路专用线等配套工程。工程投产后，每年可向西南地区供应 830 万吨汽油、柴油、航空煤油、液化石油气等燃料，以及 90 万吨聚丙烯、芳烃、苯、甲苯、混合二甲苯等石化产品，并新增 1500 万吨的码头货物吞吐量。所产油品将全部达到欧 III 标准，其中 70% 可达到欧 IV 标准。

**含硫原油加工配套工程**，是在中石油广西石化一期年加工 1000 万吨苏丹原油工程基础上，为规避原油资源风险，提高经济效益，适应加工含硫原油而提出的。主要建设 400 万吨/年渣油加氢脱硫装置、200 万吨/年柴油加氢改质装置、26 万吨/年硫磺回收装置、8 万吨/年 MTBE 装置、70 万吨/年催化汽油加氢脱硫等装置以及配套油品储运和公用工程系统，总投资约 70 亿元。

艾克森生产的 ABJ 系列板式换热机组/换热集装装置，应用于含硫原油配套工程厂区化学水处理站凝结水处理系统。作为系统首道处理设备，由于系统来热水温度较高、水量较大、核心换热器设备运行的好坏直接影响整个凝结水系统的运行安全，对换热设备的制造要求非常高；整套机组的配置与常规机组也有很大区别，包括配套部件的要求也是选用工业级的国际知名品牌，由于占地面积小、系统集成化程度高、维护检修方便和终身售后服务保证。艾克森做为换热机组国家标准起草单位，拥有核心的系统集成技术和全球最大的机组生产规模，和完善的生产过程技术和测试系统，创新性的将机组/换热集装装置成功应用于石油化工行业开了先河。



上海艾克森集团有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商，公司通过 ISO9001：2000 质量体系认证、ISO14001：2004 环境质量体系认证、OHSAS18001：1999 职业健康安全体系认证。艾克森在中国投资建立了 3 家公司，3 个制造工厂共计 10 多万平米，是全球最大的生产基地之一。遵照全球统一的 AS 标准生产包括板式换热器、板壳式换热器、全焊式换热器、蒸发器及冷凝器、板式换热机组、工艺水冷却系统、余热回收系统在内的全系列换热设备，同时也提供符合 ASME、PED—CE、API、JIS、IEC、DNV、ABS、BV、CCS、GB 等国际规范和标准的产品。